1297 BLASTER SATINATO

SMALTO ALCHIDICO URETANIZZATO ANTIRUGGINE
SATINATO

Edilizia

Interno/Esterno

Pennello

Rullo

advance HT 3.0

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

MICROPLASTICS Vedi avvertenze

Vantaggi

→ Aspetto satinato
→ Ottima resistenza all'abrasione e al graffio
→ Buon potere anticorrosivo

Descrizione e Impiego

Smalto a base di resine alchidiche uretanizzate caratterizzato da facilità di applicazione, buona distensione, ottima resistenza all'abrasione e al graffio e buon potere anticorrosivo.
BLASTER SATINATO può essere applicato direttamente su supporto ferroso ed è indicato per la verniciatura di manufatti in legno preventivamente trattati, posti sia all'interno che all'esterno, di strutture industriali, ecc.
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:
- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura. Su superfici particolarmente deteriorate eseguire un primo trattamento con KELA RUST cod. 1412; applicare poi due strati di BLASTER SATINATO cod. 1297.
- Quando è richiesto un ciclo con caratteristiche elevate di protezione anticorrosiva, applicare una prima mano di antiruggine OXITE cod. 1010.

SUPERFICI IN LEGNO:
- Carteggiare con carta P120 e preparare il fondo applicando FONDOPAC EXTRA cod. 1002. Per supporti esposti all'esterno, impregnare preventivamente con 1 mano di PRATIK WOOD trasparente cod. 1441.

LEGHE LEGGERE e PVC:
- Sgrassare con DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616, carteggiare leggermente e applicare il fondo PRIMING COAT cod. 1243.

Applicazione

Metodo applicativo:
- pennello
- rullo

Preparazione del prodotto:
Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Diluire con 1602 ACQUARAGIA oppure 1603 DILUENTE SINTETICO max. 5%.

Riverniciabile:
Tra una mano e l'altra attendere 14-16 ore, in funzione delle condizioni ambientali.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	satinato 30-45 gloss (Gardner 60°)
Viscosità **	30-40 secondi Coppa ISO-DIN 8
Spessori consigliati	50-60 µm secchi (2 strati)
Resa pratica indicativa *	6-8 m²/kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	30-45 minuti, fuori polvere
	4-5 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Classe di emissione del prodotto secondo Decreto della Repubblica Francese del 19 aprile 2011	Classe A+ nella versione bianca
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 4a
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. A/i, BS: COV massimo 500 g/l COV prodotto < 500 g/l
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- **Il prodotto contiene microparticelle di polimeri sintetici (SPM).**
- **ISTRUZIONI PER PREVENIRE I RILASCI DI MICROPARTICELLE DI POLIMERI SINTETICI NELL'AMBIENTE**
- **Ai sensi del regolamento (EU) 2023/2055, seguire le seguenti procedure per evitare il rilascio nell'ambiente.**
- Durante l'utilizzo e l'applicazione evitare rilasci accidentali del prodotto sul suolo, nelle fognature e negli scarichi domestici. Applicare il prodotto esclusivamente sulle parti da trattare.
- Conservare l'eventuale rimanenza di prodotto chiudendo ermeticamente la confezione originale. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Se vuoi riutilizzare gli strumenti con cui applichi il prodotto segui questi step per pulirli nel rispetto dell'ambiente.
- Le acque, i solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto NON DEVONO essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici.
- Rimuovere quanto più prodotto possibile dagli strumenti utilizzati.
- Lasciare gli strumenti in ammollo in acqua calda o nel solvente per almeno un paio d'ore e poi estrarli dal contenitore.
- Lasciar evaporare l'acqua dal secchio e lasciar asciugare gli attrezzi. Per i prodotti al solvente, chiudere il contenitore. Non disperdere il prodotto nell'ambiente e non gettarlo negli scarichi domestici.
- Conferire al centro di raccolta rifiuti il contenitore con i residui di prodotto/acqua di lavaggio/solvente o diluente di lavaggio, in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Prodotto consigliato ad un utilizzatore esperto.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

Elevata umidità ambientale e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato, generando inestetismi e/o distacchi. La temperatura del supporto e dell'ambiente deve essere compresa tra + 5 e 35°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it