1858 AIRES SATINATO

SMALTO SINTETICO A PENNELLO SATINATO RAPIDO ANTIRUGGINE

Edilizia

Interno/Esterno

Pennello

Rullo

Spruzzo

Vantaggi

→ Aspetto satinato
→ Ottima pennellabilità
→ Buon potere anticorrosivo

Descrizione e Impiego

Finitura anticorrosiva di buona qualità a base di resine alchidiche, applicabile anche direttamente su supporto ferroso.
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:
- Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura, applicare poi due strati di AIRES SATINATO cod. 1858.
- Quando sia richiesto un ciclo con caratteristiche elevate di protezione anticorrosiva, applicare una prima mano di antiruggine OXITE cod. 1010; dopo essiccazione procedere con l'applicazione di 1 o 2 strati di smalto AIRES SATINATO con un intervallo di 24 ore.

SUPERFICI IN LEGNO:
- Carteggiare e preparare il fondo applicando WOOD PRIMER cod. 0641.

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:
- Per ottenere un'ottima adesione usare come fondo uno strato di PRIMING COAT cod. 1243.

Applicazione

Metodo applicativo:
- pennello
- rullo
- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,7 mm e pressione di 3-4 bar

Preparazione del prodotto:
Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.
Diluire con massimo 5% di ACQUARAGIA cod. 1602 oppure DILUENTE SINTETICO cod. 1603.

Spessori consigliati:
50-60 µm secchi ottenibili con due strati.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	satinato
Brillantezza	20-30 gloss (Gardner 60°)
Viscosità **	2500-5000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	6-7 m²/kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	15-30 minuti, fuori polvere
	3-4 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. A/i, BS: COV massimo 500 g/l COV prodotto < 500 g/l
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 4a
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Prodotto consigliato ad un utilizzatore esperto.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

Elevata umidità ambientale e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato, generando inestetismi e/o distacchi. La temperatura del supporto e dell'ambiente deve essere compresa tra + 5 e 35°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it