

## BLASTER SATINATO

## 1297.

Smalto alchidico uretanizzato antiruggine satinato

05/04/17 LRC/nz



### Descrizione e impieghi

Smalto a base di resine alchidiche uretanizzate, caratterizzato da facilità di applicazione, buona distensione, ottima resistenza all'abrasione e al graffio, e buon potere anticorrosivo.

BLASTER SATINATO può essere applicato direttamente su supporto ferroso ed è indicato per la verniciatura di manufatti in legno preventivamente trattati, posti sia all'interno che all'esterno, di strutture industriali, ecc.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT serie 1895.

### Caratteristiche tecniche

Colore	:	vedi listino
Aspetto del film secco	:	satinato - 30 ÷ 40 gloss (Gardner 60°)
Viscosità	:	30 ÷ 40" Coppa ISO-DIN 8
Resa pratica indicativa*	:	6 ÷ 8 m <sup>2</sup> /kg con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(i)** contenuto massimo di COV: 500 g/l (2010)

### Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	:	<u>SUPERFICI FERROSE</u> : asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura. Su superfici particolarmente deteriorate eseguire un primo trattamento con KELA RUST cod. 1412; applicare poi due strati di BLASTER SATINATO serie 1297. Quando sia richiesto un ciclo con caratteristiche elevate di protezione anticorrosiva, applicare una prima mano di antiruggine OXITE serie 1010. <u>SUPERFICI IN LEGNO</u> : carteggiare e preparare il fondo applicando FONDOPAC EXTRA serie 1002, oppure WOOD PRIMER serie 0641. <u>LEGHE LEGGERE e PVC</u> : sgrassare con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616, carteggiare leggermente e applicare il fondo PRIMING COAT serie 1243.
Preparazione del prodotto	:	Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	:	pennello - rullo
Diluizione in peso/volume	:	max. 5% con ACQUARAGIA cod. 1602 oppure DILUENTE SINTETICO cod. 1603.

## BLASTER SATINATO

## 1297.

**Smalto alchidico uretanizzato antiruggine satinato**

05/04/17 LRC/nz

Spessori consigliati : 50 ÷ 60  $\mu$ m secchi ottenibili con due strati

Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR) : Fuori polvere : 30 ÷ 45 *minuti*  
 Al tatto : 4 ÷ 5 *ore*  
 In profondità : 24 *ore*

Riverniciabile : attendere 14 ÷ 16 ore tra le due applicazioni.

**NOTE:** Elevata umidità ambiente e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.