

BLASTER LUCIDO

1386.

Smalto alchidico uretanizzato antiruggine lucido

02/05/17 LRC/nz



Descrizione e impieghi

Smalto a base di resine alchidiche uretanizzate, caratterizzato da facilità di applicazione, buona distensione, ottima resistenza all'abrasione e al graffio, e buon potere anticorrosivo.

BLASTER LUCIDO può essere applicato direttamente su supporto ferroso ed è indicato per la verniciatura di manufatti in legno preventivamente trattati, posti sia all'interno che all'esterno, di strutture industriali, ecc.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT serie 1895.

Caratteristiche tecniche

Colore	:	vedi listino
Aspetto del film secco	:	lucido - 80 ÷ 90 <i>gloss</i> (Gardner 60°)
Viscosità	:	30 ÷ 40" Coppa ISO-DIN 8
Resa pratica indicativa*	:	6 ÷ 8 <i>m²/kg</i> con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(i)** contenuto massimo di COV: 500 g/l (2010)

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	:	<u>SUPERFICI FERROSE</u> : asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura. Su superfici particolarmente deteriorate eseguire un primo trattamento con KELA RUST cod. 1412; applicare poi due strati di BLASTER LUCIDO serie 1386. Quando sia richiesto un ciclo con caratteristiche elevate di protezione anticorrosiva, applicare una prima mano di antiruggine OXITE serie 1010. <u>SUPERFICI IN LEGNO</u> : carteggiare e preparare il fondo applicando FONDOPAC EXTRA serie 1002, oppure WOOD PRIMER serie 0641. <u>LEGHE LEGGERE e PVC</u> : sgrassare con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616, carteggiare leggermente e applicare il fondo PRIMING COAT serie 1243.
Preparazione del prodotto	:	Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	:	pennello - rullo
Diluizione in peso/volume	:	max. 5% con ACQUARAGIA cod. 1602 oppure DILUENTE SINTETICO cod. 1603.

BLASTER LUCIDO

1386.

Smalto alchidico uretanizzato antiruggine lucido

02/05/17 LRC/nz

Spessori consigliati : 50 ÷ 60 μ m secchi ottenibili con due strati

Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR) : Fuori polvere : 30 ÷ 45 *minuti*
 Al tatto : 3 ÷ 4 *ore*
 In profondità : 24 *ore*

Riverniciabile : attendere 12 ÷ 14 ore tra le due applicazioni.

NOTE: Elevata umidità ambiente e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.