

## PRIMING COAT

## 1243.

### Fondo ancorante anticorrosivo universale

31/07/17 LRC/nz

#### Descrizione e impieghi

PRIMING COAT è un fondo pigmentato monocomponente a base di speciali resine sintetiche che assicurano una ottima adesione su ferro ed acciaio, zinco, leghe leggere, PVC; la presenza di inibitori di ruggine garantisce una elevata resistenza alla corrosione.

E' il fondo ideale per cicli di verniciatura con smalti sintetici.

E' idoneo soprattutto per superfici zincate o manufatti in lega leggera o in PVC poiché la sua elevata aderenza garantisce l'aggrappaggio delle successive mani di finitura. Può essere utilizzato anche come fondo su legno o intonaco.

#### Caratteristiche tecniche

Colore	: grigio
Natura del legante	: miscela di resine sintetiche speciali
Aspetto del film secco	: opaco
Peso specifico	: 1.33 kg/l ( ± 0.02)
Viscosità	: 25 ÷ 35" Coppa ISO-DIN 8
Resa pratica indicativa*	: 6 ÷ 7 m <sup>2</sup> /l con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 24 mesi in confezione integra.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(i)** contenuto massimo di COV: 500 g/l (2010)

#### Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	: Su superfici in ferro, acciaio o zincate eliminare ogni traccia di ruggine, macchie di grasso e vecchie vernici sfoglianti. Carteggiare, eliminare la polvere, e quindi procedere con l'applicazione di PRIMING COAT. Per altre superfici quali leghe leggere o PVC, sgrassare con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616 e carteggiare leggermente prima di applicare PRIMING COAT.
Preparazione del prodotto	: Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	: - pennello - rullo - aerografo misto aria: usare ugello Ø 1.5 ÷ 1.7 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar. - airless
Diluizione in peso/volume	: max. 5% di ACQUARAGIA cod. 1602 oppure DILUENTE SINTETICO cod. 1603.
Spessori consigliati	: 50 µm secchi ottenibili con due strati, su superfici ferrose. 30 µm secchi se usato come primer per PVC, leghe leggere o superfici zincate.

## PRIMING COAT

## 1243.

### Fondo ancorante anticorrosivo universale

31/07/17 LRC/nz

Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR) : Fuori polvere : 1 ÷ 2 ore  
 Al tatto : 4 ÷ 5 ore  
 In profondità : 24 ore

Riverniciabile : dopo 20 ÷ 24 ore con smalti sintetici

**NOTE:** Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.