



# PRIMER AB

## FONDO EPOSSIDICO

### DESCRIZIONE.

Fondo epossidico bicomponente idrosolubile, di colore paglierino.

### CAMPI DI IMPIEGO.

E' idoneo come primer sui seguenti supporti:

calcestruzzo, intonaci minerali, pannelli fibro cemento, murature in mattoni, gesso.

E' inoltre indicato come antipolvere o mano a finire per pavimenti industriali interni.

### CARATTERISTICHE TECNICHE.

COLORE : trasparente tendente al paglierino

PESO SPECIFICO A 20°C : 1,05 ± 0,05 Kg/dm<sup>3</sup>

VISCOSITA' : liquido

LEGANTE : resine epossidiche

C.O.V. (compenenti organici volatili) : dir.CEE 2004/42 cat A BS/j, valore limite 500 g/l: contenuto < 500 g/l

### PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Per la buona riuscita del rivestimento, è sempre fondamentale il grado di pulizia del supporto in particolare le pavimentazioni devono essere trattate con sistemi specifici affinché risultino esenti da unto, incrostazioni od impregnazioni da parte di sostanze estranee. Le eventuali imperfezioni superficiali, differenze di piani o porosità si riflettono sulla finitura. Il grado di compattezza delle superfici e la consistenza del sottofondo determina la resistenza delle pavimentazioni.

### ATTREZZI

Pennello, rullo, spruzzo.

### RAPPORTO DI CATALISI

Miscelare 15 parti di "A" con 100 parti di "B". Il prodotto va miscelato perfettamente al momento dell'uso, rispettando i rapporti di catalisi. Dopo la miscelazione, se necessario si può diluire con un po' di acqua.

### RESA CON DUE MANI

Circa 6 mq con 1kg

### ESSICCAZIONE

A 20°C con umidità relativa < a 75% 24 ore.

### AVVERTENZE E METODI DI IMPIEGO

Agitare prima dell'uso. Per evitare difetti di filmazione, non applicare sotto l'azione diretta di sole e vento. Applicare a temperature comprese tra +5 °C e + 35 °C, con un tasso di umidità relativa < a 80%. Le condizioni climatiche sopra descritte devono essere garantite nelle 24 ore successive all'applicazione. Applicare su supporti con PH < 8 ed umidità < 10.

### STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile per 12 mesi nei contenitori originali non aperti e conservati in ambienti protetti da sole ed intemperie con condizioni di temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

### CONFEZIONI

Latte in ferro nelle seguenti confezioni:

confezione contenente 4,350kg di PRIMER AB "B" + 0,650kg di PRIMER AB "A"

confezione contenente 6,500kg di PRIMER AB "B" + 1kg di PRIMER AB "A"

confezione contenente 13kg di PRIMER AB "B" + 2kg di PRIMER AB "A"

### ETICHETTATURA

Si tratta di composti epossidici. Consultare la scheda di sicurezza prima di manipolare.