

## METAL FILL

## 3002.

### Stucco poliestere universale con polvere di metallo

06/09/10 LRD/nz

#### Descrizione e impieghi

Stucco di elevata durezza e resistenza che può essere applicato sulla maggior parte dei metalli. E' costituito da resine poliestere insature, cariche minerali inerti e metalliche; la struttura lamellare assicura ottima adesione anche su supporti difficili e in condizioni particolari, dove le caratteristiche meccaniche dei normali stucchi possono subire alterazioni.

Particolarmente adatto per la ricostruzione di parti metalliche corrose, passaruote arrugginiti, fissaggio di pezzi mediante filettatura dello stucco indurito, ripristino di parti danneggiate su vari tipi di superfici.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

#### Caratteristiche tecniche

Colore	:	grigio ferro
Aspetto del prodotto indurito	:	simile al metallo
Natura del legante	:	resine poliestere insature ad alta resistenza ed adesione
Peso specifico**	:	parte A: 1.48 kg/l ( ± 0.03)
Induritore	:	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	:	100 di A + 2 ÷ 3 di B in peso.
Tempo di gel**	:	4' ÷ 5' con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione**	:	dopo 1 ora
Lavorabile**	:	dopo 30 minuti su medio spessore
Flessibilità	:	bassa
Resistenza all'acqua**	:	ottima
Resistenza alla trazione**	:	circa 300 kg su filetto 8 x 1.25 MA
Adesione**	:	dati indicativi rilevati secondo metodo BS 5350 C5:
		Fe P04 : 570 kg/inch <sup>2</sup>
		Alluminio laminato UNI 4507 : 420 kg/inch <sup>2</sup>
		Alluminio di fusione : 400 kg/inch <sup>2</sup>
		Lamiera elettrozincata da 7.5 µm : 600 kg/inch <sup>2</sup>
Proprietà dello stucco polimerizzato	:	valori indicativi di resistenza:
		in acqua a 40°C. : oltre 15 gg
		alla temperatura di 150°C : oltre 3 ore
		allo shock termico: oltre 40 cicli da 0 a 100°C. in 15 gg
		all'acido delle batterie : oltre 24 ore
		inalterato per contatti discontinui con idrocarburi e solventi organici in genere.
Stabilità di stoccaggio**	:	12 mesi in confezione integra, al riparo dalla luce.

\*\*I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(b)** contenuto massimo di COV: 250 g/l

#### Modalità di applicazione

Tipi di supporto adatti : Acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere, acciaio zincato e vetroresina priva di agenti distaccanti.

## METAL FILL

## 3002.

### Stucco poliesteri universale con polvere di metallo

06/09/10 LRD/nz

Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

- Supporti non adatti : Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Rame e le sue leghe devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.
- Preparazione del supporto : Le parti da stuccare devono essere asciutte, sgrassate, ruvide e prive di residui di vecchie vernici.
- Metodo applicativo : spatola
- Preparazione del prodotto : Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Dosi consigliate per una temperatura	Tubetto (in peso)
fino a 15°C.	3 su 100
oltre 15°C.	2 su 100

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Lo stucco indurito può essere lavorato con disco abrasivo per metallo dopo circa 30 minuti per una temperatura ambiente/metallo di 17÷ 30°C, oppure dopo 50 minuti se è di 10 ÷ 17°C.

Se necessario, ristuccare con stucco poliesteri di tipo non rinforzato.

**NOTE:** E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.