

## POLIURETANICO EXTRA LUCIDO 1818.

### Finitura poliuretana bicomponente

26/01/17 LRB/nz



#### Descrizione e impieghi

Finitura lucida a base di resina poliesteri ed addotto isocianico.  
Indicato per cicli di verniciatura quando è richiesta elevata brillantezza e resistenza all'esterno.  
Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.  
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

#### Caratteristiche tecniche

Colore	:	vedi listino
Pot-life	:	4 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Aspetto del film secco	:	lucido
Viscosità	:	Parte "A": 80 ÷ 110" Coppa ISO-DIN 6
Resa pratica indicativa*	:	5 ÷ 6 m <sup>2</sup> /kg con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	12 mesi in confezione integra.

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

#### Preparazione del supporto

**SUPERFICI FERROSE:** asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbatura di grado SA2.5, oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente. Applicare poi FONDO R.E. serie 1827 oppure FONDO EPOX serie 1806.

**LAMIERA ZINCATA:** pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici ed applicare FONDO EPOX oppure PRIMER-25 cod. 1384.

**ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:** cromatazione o fosfocromatazione, in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici; applicare poi FONDO EPOX oppure PRIMER-25.

#### Preparazione

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi; aggiungere poi il tipo di induritore più adatto, nel rapporto sottoindicato:

	IN PESO / BY WEIGHT	IN VOLUME / BY VOLUME
<b>PRODOTTO / PRODUCT</b> 1818 POLIURET. EXTRA LUCIDO	100	100
<b>INDURITORE / HARDENER</b> 1873 INDURITORE PER ACRILICI <i>oppure / or</i> 1882 INDUR. PER ACRILICI RAPIDO <i>oppure / or</i> 1874 INDUR. PER POLIURETANICI	50	55
<b>DILUENTE / THINNER</b> 1611 DILUENTE EXTRA PU <i>oppure / or</i> 1653 DILUENTE PER ACRILICI	0 ÷ 5	0 ÷ 5

## POLIURETANICO EXTRA LUCIDO 1818. Finitura poliuretanica bicomponente

26/01/17 LRB/nz

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing$  1.2 ÷ 1.5 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar.

Spessori consigliati : 40 ÷ 50  $\mu$ m secchi, con un intervallo di 5 ÷ 10 minuti tra le due mani.

<b>ESSICCAZIONE / DRYING TIME</b>	<b>Fuori polvere Dust free</b>	<b>Al tatto Handling</b>	<b>In profondità Through drying</b>
Aria/Air drying @ 20°C - 65% UR/RH	20 ÷ 30 minuti/minutes	5 ÷ 6 ore/hours	24 ore/hours
Forno/Oven @ 60°C Appassimento/Flash off: 5 ÷ 10 min.			30 ÷ 60 min.

Massima resistenza chimica : dopo 7 giorni

**NOTE:** Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati per ogni singola mano. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.

Non applicare prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO INDUSTRIALE