

## GP 1000

## 1583.

### Fondo acrilico bicomponente

06/03/17 LRB/nz

#### Descrizione e impieghi

GP 1000 è un fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, grande rapidità di essiccazione, buon potere riempitivo, facile carteggio a secco o ad umido, buona adesione su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite.

E' facilmente carteggiabile, con produzione di polvere pesante, che cade senza diffondersi nell'ambiente. Il basso assorbimento e il buon potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

**Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione PRIMER-25 cod. 1384 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001.**

#### Caratteristiche tecniche

|                         |   |   |
|-------------------------|---|---|
| Colore                  | : | grigio  |
| Natura del legante      | : | resine acriliche/isocianati   |
| Viscosità               | : | comp. A: 4000 ÷ 5000 <i>mPas</i> Brookfield RVT rpm 20 s 4  |
| Resa pratica indicativa | : | 2.5 ÷ 3.5 <i>m<sup>2</sup>/l</i> calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari. |
| Stabilità di stoccaggio | : | 24 mesi in confezione integra.  |

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(c)** contenuto massimo di COV: 540 *g/l*

#### Preparazione del supporto

STUCCHI POLIESTERE: carteggiatura.

VERNICI PREESISTENTI E SUPERFICI TRATTATE CON CATAFORESI: irruvidire con carta abrasiva o Scotch Brite.

SUPERFICI FERROSE: carteggiatura.

LAMIERA ZINCATA E LEGHE LEGGERE: applicare un primo strato di PRIMER-25 cod. 1384 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001 sulle superfici opportunamente preparate, come dalle relative Schede Tecniche.

Per tutti i tipi di supporto, si raccomanda di asportare la polvere e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618 oppure QUICK OFF cod.0642.

#### Preparazione del prodotto

Mescolare accuratamente la base e l'induritore nel rapporto sottoindicato, aggiungere poi il diluente e mescolare ulteriormente fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

## GP 1000 Fondo acrilico bicomponente

## 1583.

06/03/17 LRB/nz

|   | BY WEIGHT / IN PESO | BY VOLUME / IN VOLUME |
|---|---------------------|-----------------------|
| <b>PRODUCT / PRODOTTO</b><br>1583 GP 1000   | 100                 | 5                     |
| <b>HARDENER / INDURITORE</b><br>4583 INDURITORE PER GP 1000   | 13                  | 1                     |
| <b>THINNER / DILUENTE</b><br>1653 DILUENTE PER ACRILICI <i>or / oppure</i><br>1648 DILUENTE PER ACRIL. LENTO <i>or / oppure</i><br>1611 DILUENTE EXTRA PU<br>Non usare mai diluente per NITRO | 5 ÷ 15%             | 5 ÷ 15%               |

Pot-life a 20°C : 40 *minuti*

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing$  1.5 ÷ 1.9 *mm* e pressione di 2.0 ÷ 2.5 *bar*.

Spessori consigliati : 80 ÷ 120  $\mu$ m secchi, con un tempo di evaporazione di 5 ÷ 10 *minuti* tra le mani.

| <b>DRYING TIME / ESSICCAZIONE</b>   | <b>Dust free<br/>Fuori polvere</b> | <b>Touch dry<br/>Secco al tatto</b> | <b>Sanding<br/>Carteggiabile</b> |
|---|------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| Air drying/Aria @ 20°C - 65% RH/UR  | 20 <i>minutes/minuti</i>           | 2.5 <i>hours/ore</i>                | 6 <i>hours/ore</i>               |
| Oven/Forno @ 60°C   |                                    |                                     | 30 <i>minutes</i>                |
| Lampade I.R.: seguire le indicazioni del produttore (p.e. tempi e distanze) |                                    |                                     |                                  |

Riverniciabile : subito dopo la carteggiatura, con tutti i tipi di smalto.

### NOTE:

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO PROFESSIONALE