

R.E. EXTRA OPACO

Smalto a rapida essiccazione

1824.

05/04/07 LRB/nz

Descrizione del prodotto

Smalto a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT/IMPASYSTEM.

Settori di impiego

Indicato per cicli di verniciatura di macchine agricole, carpenteria metallica, manufatti industriali.

Caratteristiche tecniche

Colore	:	a richiesta
Tipo di prodotto	:	monocomponente
Aspetto del film secco	:	opaco 15 ÷ 20 <i>gloss</i> (Gardner 60°)
Viscosità	:	1500 ÷ 2500 <i>mPa.s</i> Brookfield RVT rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa*	:	8 ÷ 9 <i>m²/kg</i> con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	12 mesi in confezione integra.

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	:	<u>SUPERFICI FERROSE</u> : asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbatura di grado SA2.5, oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente. Applicare una prima mano di FONDO R.E. serie 1827 oppure CONIT serie 1014, e poi lo smalto R.E. EXTRA OPACO.	
Preparazione del prodotto	:	Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.	
Metodo applicativo	:	- aerografo misto aria: usare ugello \varnothing 1.4 ÷ 1.6 <i>mm</i> e pressione di 3 ÷ 4 <i>bar</i> . - airless	
Diluizione	:	25 ÷ 30% di DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616.	
Spessori consigliati	:	40 ÷ 50 μ m secchi, con un intervallo di 5 ÷ 10 minuti tra le due mani.	
Essiccazione ad aria (20°C)	:	Fuori polvere	: 20 ÷ 30 <i>minuti</i>
		Al tatto	: 3 ÷ 4 <i>ore</i>
		In profondità	: 24 <i>ore</i>

NOTE: Elevata umidità ambiente e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.

R.E. EXTRA OPACO

Smalto a rapida essiccazione

1824.

05/04/07 LRB/nz

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

La presente annulla e sostituisce le precedenti. Verificare di essere in possesso dell'ultima versione. I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità della casa per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Fieletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - www.impa.it - info@impa.it